

ЗВАРЮВАЛЬНІ АГРЕГАТИ ДЛЯ ПРИВАРКИ ГНУЧКИХ УПОРІВ ТА ШПИЛЬОК

Компактне обладнання для приварювання гнучких упорів та шпильок різними методами згідно з ISO13918

ELOTOP 510		
	Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
	Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	3 – 8 мм
	Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 6 мм
	Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 8 мм
	Максимальний струм	450 А
	Діапазон налаштувального часу	20 – 460 мс
	Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	15 / 3, 4 / 8
	Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 400 В
	4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/2,5мм.кв
	Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
	Мережевий штекер	400 В, 32 А
	Клас захисту	IP 23
	Розміри корпусу (ДхШхВ)	375 x 220 x 360 мм
	Вага	25 кг
	<p>Зварювальний агрегат ELOTOP 510 виконаний із міцного корпусу та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Обладнання з керованим джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику перегріву та збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Агрегат має мікропроцесорне управління, блокування повторного циклу та лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та бруду. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою.</p>	
ELOTOP 810		
	Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
	Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
	Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 8 мм
	Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 10 мм
	Максимальний струм	800 А
	Діапазон налаштування струму	50 – 750 А
	Діапазон налаштувального часу	20 – 600 мс
	Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
	Кількість параметрів пам'яті	20
	Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	32/3, 3/12
	Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 400 В
	Мережевий штекер	400 В, 35/32 А
	4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/4мм.кв
	Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
	Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	555 x 308 x 535 мм	
Вага	65 кг	
<p>Зварювальний агрегат ELOTOP 810 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Має 2 рукоятки та 2 вуха для гака. Обладнання з керованим джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок та обладнання для захисного газу. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В) і мати інтерфейс для автоматичних компонентів.</p>		
ELOTOP 1010		
	Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
	Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	3 – 14 мм
	Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 10 мм
	Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
	Максимальний струм	1100 А
	Діапазон налаштування струму	150 – 1000 А
	Діапазон налаштувального часу	20 – 1000 мс
	Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
	Кількість параметрів пам'яті	20
	Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	49/3, 4/14
	Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
	4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/4мм.кв
	Мережевий штекер	400 В, 50/35 А
	Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
	Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	555 x 308 x 535 мм	
Вага	85 кг	
<p>Зварювальний агрегат ELOTOP 1010 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Має 2 рукоятки та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні роликки для транспортування. Обладнання з керованим джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок та обладнання для захисного газу. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В) і мати інтерфейс для автоматичних компонентів.</p>		
ELOTOP 1710		
	Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
	Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шп. Ø	3 – 20 мм
	Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
	Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
	Максимальний струм	1800 А
	Діапазон налаштування струму	150 – 1600 А
	Діапазон налаштувального часу	20 – 1500 мс
	Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
	Кількість параметрів пам'яті	20
	Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	50/3, 2/20
	Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
	4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/10мм.кв
	Мережевий штекер	400 В, 100/63 А
	Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
	Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	700 x 415 x 660 мм	
Вага	160 кг	
<p>Зварювальний агрегат ELOTOP 1710 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Має 1 рукоятку та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні роликки для транспортування. Обладнання з керованим джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В), мати інтерфейс для автоматичних компонентів та обладнання для зварювання із захисним газом.</p>		

ELOTOP 2010



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	3 – 22 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
Максимальний струм	2300 А
Діапазон налаштування струму	300 – 2000 А
Діапазон налаштувального часу	20 – 1500 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	52/3, 4/22
Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
Мережевий штекер	400 В, 63/125 А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/16мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	805 x 430 x 730 мм
Вага	190 кг

Зварювальний агрегат ELOTOP 2010 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Має 1 рукоятку та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні ролики для транспортування. Обладнання з керуванням джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В), мати інтерфейс для автоматичних компонентів та обладнання для зварювання із захисним газом.

ELOTOP 3010



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	6 – 25 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
Максимальний струм	3500 А
Діапазон налаштування струму	300 – 2600 А
Діапазон налаштувального часу	20 – 2000 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	50/6, 6/25
Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
Мережевий штекер	400 В, 125 А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/16мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	950 x 605 x 860 мм
Вага	350 кг

Зварювальний агрегат ELOTOP 3010 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Має 1 рукоятку та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні ролики для транспортування. Обладнання з керуванням джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В), мати інтерфейс для автоматичних компонентів та обладнання для зварювання із захисним газом.

ELOTOP 3020



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	2
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	6 – 25 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
Максимальний струм	3500 А
Діапазон налаштування струму	300 – 2600 А
Діапазон налаштувального часу	20 – 2000 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	50/6, 6/25
Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/16мм.кв
Мережевий штекер	400 В, 80/100 А
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	1150 x 610 x 905 мм
Вага	390 кг

Зварювальний агрегат ELOTOP 3020 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Може працювати одночасно із двома зварювальними пістолетами. Має 1 рукоятку та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні ролики для транспортування. Обладнання з керуванням джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В), мати інтерфейс для автоматичних компонентів та обладнання для зварювання із захисним газом.

ELOTOP 6020



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	2
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	6 – 25 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 12 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
Максимальний струм	3500 А
Діапазон налаштування струму	300 – 2600 А
Діапазон налаштувального часу	20 – 2000 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	55/6, 7/25
Підключення до мережі	3 фази, 50/60 Гц, 230/400 В
Мережевий штекер	400 В, 125 А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/16мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	920 x 610 x 975 мм
Вага	490 кг

Зварювальний агрегат ELOTOP 6020 має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Може працювати одночасно із двома зварювальними пістолетами. Має 1 рукоятку та 2 вуха для гака, 2 фіксовані та 2 поворотні ролики для транспортування. Обладнання з керуванням джерелом живлення з тиристорним мостом. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне. Агрегат має мікропроцесорне керування, регулювання постійного струму, блокування повторного циклу, лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція пристрій може бути адаптований до спеціальної напруги мережі (В), мати інтерфейс для автоматичних компонентів та обладнання для зварювання із захисним газом.

INVERTER 905i



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	2 – 12 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	2 – 8 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	2 – 10 мм
Максимальний струм	800 А
Діапазон налаштування струму	100 – 800 А
Діапазон налаштувального часу	1 – 800 мс
Час попередньої подачі газу	10 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	9/10, 4 /12
Підключення до мережі	50/60 Гц, 400 В
Мережевий штекер	400 В, 32 А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/4мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	410 x 220 x 250 мм
Вага	17 кг

Зварювальний агрегат INVERTER 905i має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках при виконанні мобільних завдань. Особливо підходить для короткоциклічного конденсаторного зварювання на тонких поверхнях. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне на РК дисплеї, вибір між 4 мовами - нім, англ, фран, італ. Агрегат має обладнання для зварювання із захисним газом, мікропроцесорне управління, безступінчасте точне регулювання зварювального струму та часу зварювання, блокування повторного циклу, регулювання постійного струму та лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція, пристрій може мати інтерфейс автоматичних компонентів.

INVERTER 1305i



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	3 – 16 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 8 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	2 – 16 мм
Максимальний струм	1300 А
Діапазон налаштування струму	200 – 1300 А
Діапазон налаштувального часу	1 – 1000 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	2/16, 5 /12
Підключення до 3-х фазної мережі	50/60 Гц, 400 В
Мережевий штекер	400 В, 32 А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/6мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	550 x 175 x 395 мм
Вага	24 кг

Зварювальний агрегат INVERTER 1305i має сталевий корпус та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках при виконанні мобільних завдань. Особливо підходить для короткоциклічного конденсаторного зварювання на тонких поверхнях. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне на РК дисплеї, вибір між 4 мовами - нім, англ, фран, італ. Агрегат має обладнання для зварювання із захисним газом, мікропроцесорне управління, безступінчасте точне регулювання зварювального струму та часу зварювання, блокування повторного циклу, регулювання постійного струму та лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція, пристрій може мати інтерфейс автоматичних компонентів.

INVERTER 1805i



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	2 – 19 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	2 – 10 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	2 – 12 мм
Максимальний струм	1600 А
Діапазон налаштування струму	200 – 1600 А
Діапазон налаштувального часу	1 – 1000 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті (час та час подачі газу)	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	2/19, 6/16
Підключення до 3-х фазної мережі	50/60 Гц, 400 В
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/10мм.кв
Мережевий штекер	230/400 В, мин 50 А
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	600 x 270 x 410 мм
Вага	36 кг

Зварювальний агрегат INVERTER 1805i має сталевий корпус з 2 рукоятками, 2 фіксовані та 2 поворотні ролики для транспортування та призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Особливо підходить для короткоциклічного конденсаторного зварювання на тонких поверхнях. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне на РК дисплеї, вибір між 4 мовами - нім, англ, фран, італ. Агрегат має обладнання для зварювання із захисним газом, мікропроцесорне управління, безступінчасте точне регулювання зварювального струму та часу зварювання, блокування повторного циклу, регулювання постійного струму та лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою. Як опція, пристрій може мати інтерфейс автоматичних компонентів.

INVERTER 2305i



Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Приварювання шпильок з керамічним кільцем, діапазон шпильок Ø	2 – 25 мм
Конденсаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	2 – 12 мм
Приварювання шпильок із захисним газом, діапазон шпильок Ø	2 – 12 (16) мм
Максимальний струм	2300 А
Діапазон налаштування струму	200 – 2300 А
Діапазон налаштувального часу	1 – 1500 мс
Час попередньої подачі газу	100 – 2000 мс
Кількість параметрів пам'яті (час та час подачі газу)	20
Продуктивність за хвилину (шт / Ø)	5/22, 8/19
Підключення до 3-х фазної мережі	50/60 Гц, 400 В
Мережевий штекер	400 В, 63 (125) А
4-х провідний мережевий кабель	400 В, 5м/16мм.кв
Діапазон допустимої напруги мережі	-15 / +6 %
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	800 x 310 x 535 мм
Вага	63 кг

Зварювальний агрегат INVERTER 2305i має сталевий корпус з 2 рукоятками, 2 вуха для гаків, 2 фіксовані і 2 поворотні ролики для транспортування і призначений для експлуатації на будівельних майданчиках. Ідеально підходить для використання пістолетів серії SK і K. Пристрій проводить самодіагностику, щоб уникнути перегріву, збою мережі, короткого замикання та відмови пілотної дуги. Меню багатомовне на РК-дисплеї. Агрегат має обладнання для зварювання із захисним газом, мікропроцесорне управління, безступінчасте точне регулювання зварювального струму та часу зварювання, блокування повторного циклу, регулювання постійного струму та лічильник відпрацьованих шпильок. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою.

KST 108

Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Конденаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 8 мм
Ємність	66000 мФ
Підключення до мережі	115/230 В
Зарядна напруга	50 – 200 В
Продуктивність за хвилину (тип/ шт)	M8/10, M6/15
Основний плавкий запобіжник, час затримки	6,3 А
Частота	50/60 Гц
Споживана потужність	700 Вт
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	330 x 190 x 280 мм
Вага	9,9 кг
Діапазон робочої температури	0 – 45 °С

Зварювальний агрегат KST 108 виконаний із сталевго корпусу та призначений для приварювання шпильок конденсаторним розрядом. Ідеально підходить для приварювання шпильок виготовлених із сталі, нержавіючої сталі, алюмінію та латуні. Агрегат має функцію постійно регульованої зарядної напруги, а також вбудований цифровий дисплей зарядної напруги. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою.

KST 110

Кількість зварювальних пістолетів, що підключаються	1
Конденаторне приварювання шпильок, діапазон шпильок Ø	3 – 10 мм
Ємність	99000 мФ
Підключення до мережі	115/230 В
Зарядна напруга	50 – 200 В
Продуктивність за хвилину (тип/ шт)	M10/8, M6/15
Основний плавкий запобіжник, час затримки	6,3 А
Частота	50/60 Гц
Споживана потужність	700 Вт
Клас захисту	IP 23
Розміри корпусу (ДхШхВ)	330 x 190 x 280 мм
Вага	9,9 кг
Діапазон робочої температури	0 – 45 °С

Зварювальний агрегат KST 110 виконаний із сталевго корпусу та призначений для приварювання шпильок конденсаторним розрядом. Ідеально підходить для приварювання шпильок виготовлених із сталі, нержавіючої сталі, алюмінію та латуні. Агрегат має функцію постійно регульованої зарядної напруги, а також вбудований цифровий дисплей зарядної напруги. Блок управління має захист від пилу та вологи. Сталевий корпус пофарбований порошковою фарбою.