

**МЕТОДИ ЗВАРЮВАННЯ, ТИПИ ШПИЛЬОК І КЕРАМІЧНИХ КІЛЕЦЬ  
(ПОЗНАЧЕННЯ ISO13918)**

<b>Метод зварювання</b>	<b>Типи шпильок</b>	<b>Позначення шпильок</b>	<b>Позначення керамічних кілець</b>
Дугове приварювання шпильок з керамічним кільцем або захисним газом із збудженням дуги розмиканням ланцюга	Гнучкий упор	<b>SD</b>	<b>UF/DF</b>
	Шпилька з повним різьбленням	<b>FD</b>	<b>UF</b>
	Шпилька з майже повним різьбленням	<b>MD</b>	<b>MF</b>
	Шпилька з різьбленням	<b>PD</b>	<b>PF</b>
	Шпилька з різьбленням з укороченим стрижнем	<b>RD</b>	<b>RF</b>
	Шпилька без різьблення	<b>UD</b>	<b>UF</b>
	Ізоляційний стрижень/цвях	<b>ND</b>	<b>UF</b>
	Шпилька з внутрішнім різьбленням	<b>ID</b>	<b>UF</b>
Конденсаторне приварювання шпильок із збудженням дуги розмиканням ланцюга	Нарізна шпилька з фланцем	<b>PS</b>	-
	Шпилька без різьблення	<b>US</b>	-
	Шпилька з внутрішнім різьбленням	<b>IS</b>	-
Конденсаторне приварювання шпильок із запалюванням дуги плавленням наконечника шпильки	Нарізна шпилька	<b>PT</b>	-
	Шпилька без різьблення	<b>UT</b>	-
	Шпилька з внутрішнім різьбленням	<b>IT</b>	-

При необхідності можуть бути додані інші типи шпильок та керамічних кілець спеціального призначення. Шпилька з майже повним різьбленням MD, також називається MPF - шпилька з майже повним різьбленням і мінімальною довжиною не різьбової частини.